1. PC CNC 連線 (5%)
2. UI 呈現即時資訊 (每秒更新一次) (60%)
   1. 即時時間 t (sec)
   2. 加工程式名稱
   3. 加工時間 t (sec)
   4. 主軸轉速 S (rpm)
   5. 進給速度 F (mm/min)
   6. 機械座標 X (mm)
   7. Y (mm)
3. 控制器資訊存入電腦 (15%)
   1. 加工時間
   2. 主軸轉速
   3. 進給速度
   4. 機械座標 X
   5. Y
4. 繪製趨勢圖 (20%)

F

t

S

t